

ATIM e Canddeal Commercio: come ridurre i costi energetici

Canddeal Commercio, azienda punto di riferimento nel settore molitorio con sede a Melfi (Pz), dal 2002, anno in cui la famiglia Martinelli ha rilevato l'impianto, ha operato numerosi investimenti per far diventare lo stabilimento un'eccellenza nel settore e il molino più grande su un'unica linea a grano duro. Una pianificazione aziendale accurata ha portato a valutare un ulteriore miglioramento dell'impianto, attraverso la sostituzione dei vecchi motori elettrici con quelli ad alta efficienza energetica Elvem forniti da ATIM, dal 1997 azien-

da specializzata nella fornitura di articoli tecnici industriali e molitori e nel supporto tecnico di impianti industriali. Una scelta che si è rivelata, ancora una volta, vincente.

Perché valutare la sostituzione del parco motori? Il settore industriale necessita di grandi quantità di energia per alimentare la propria produzione ed è fra i maggiori consumatori di elettricità a livello mondiale. Il 70% dell'energia utilizzata nelle aziende è assorbita dall'impiego di motori elettrici installati su macchinari destinati ai processi produttivi. Gli adem-

pimenti legislativi imposti dal D.l. 102/14 e successive modifiche, hanno imposto alle imprese energivore l'adozione di una politica energetica finalizzata all'efficiamento e all'utilizzo razionale dell'energia all'interno dei processi produttivi.

Canddeal Commercio ha affidato questo importante incarico ad ATIM, azienda con 25 anni di esperienza nel settore delle forniture industriali e molitorie, che ha operato a stretto contatto con gli ingegneri di Tecno Energy, a cui Canddeal Commercio ha conferito il compito di redigere la diagnosi energetica dello stabilimento.



Qui e nella pagina a fianco: motori installati per trasmissione laminatoi



Il progetto è iniziato con l'acquisizione dati direttamente sul campo tramite il software *TEmeter*, in grado di identificare le aree a priorità di intervento, suggerire la soluzione tecnologica più idonea, coordinare e monitorare il processo di efficientamento energetico e, soprattutto, misurare il risparmio energetico ottenuto in modo qualificato e certificato.

Nel concreto, una delle attività su cui si è focalizzata l'analisi è stata l'upgrade alla classe di efficienza IE4 del parco motori elettrici di uno dei reparti di produzione. ATIM, concessionario esclusivo dei motori elettrici Elvem, ha raccolto la sfida e ha supportato l'intero processo sin dalle prime fasi di test, con la fornitura di una linea di 100 motori Elvem IE4, coordinato in maniera impeccabile da Stefano Mangini, capo mugnaio dello stabilimento.

La scelta dei motori Elvem è frutto dell'unione fra i migliori materiali disponibili con la tecnologia più avanzata; sono progettati per garantire affidabilità e livelli di efficienza costante anche nelle applicazioni e nei processi più impegnativi, nel pieno rispetto degli standard di sicurezza.

I motori Elvem sono prodotti con cuscinetti SKF di serie, protettori termici PTC e ingrassatore esterno in ottone per la lubrificazione periodica dei cuscinetti; inoltre, le alettature sono progettate per garantire un raffreddamento uniforme e la verniciatura è eseguita con più cicli per fornire al motore un'ottima protezione contro l'ossidazione.

I motori elettrici lavorano migliaia di ore l'anno e, pertanto, sostituirli con motori ad alta efficienza significa ottenere un consistente vantaggio economico che consente di ammortizzare l'investimento in tempi brevi, attraverso il risparmio energetico e la maggiore affidabilità, oltre a migliorare la performance degli impianti. Il risultato finale è straordinario: **risparmio energetico pari a circa il 10%** con il consumo medio orario a regime.

L'osservazione integrata e continua dei dati ha consentito a Candéal Commercio di toccare con mano il reale risparmio economico conseguito e quello atteso nei mesi successivi.

Una fornitura precisa e attenta alle esigenze del cliente come quella di ATIM, capace di supportare l'intero processo industriale evitando inutili sprechi, si è rivelata decisiva. I risultati raggiunti sono la testimonianza di come gli investimenti in tecnologia e automazione consentano alle aziende di essere più competitive sul mercato, nel pieno rispetto dell'ambiente. Atim segue il cliente lungo tutto il percorso di macinazione (prepulitura, stoccaggio, puliture, rotture, vagliature e rimacine) con una gamma completa di accessori e ricambi.



Particolare del motore Elvem installato nelle fasi di test

ATIM SRL

Via Monte Pollino, 23
70022 Altamura (Ba)
Tel. 080 3115257
www.atimsrl.com
info@atimsrl.com

