

PTFE - POLITETRAFLUOROETILENE (conosciuto come TEFLON)

I polimeri fluorurati possiedono prestazioni straordinarie, compensate però dall'alto costo. Vengono quindi utilizzati quando i requisiti applicativi non possono essere soddisfatti da altri tecnopolimeri, per esempio in ambienti chimicamente aggressivi o in presenza di temperature elevate. La principale caratteristica dei polimeri fluorurati risiede nel fatto che gran parte dei legami chimici presenti è di tipo C-F (Carbonio-Fluoro). Ne consegue che le molecole sono molto stabili, in grado di sopportare alti livelli di sollecitazione termica ed aggressione chimica, più di quanto riescano altri polimeri, questi materiali, infatti, sono utilizzati quando nessun altro polimero è in grado di soddisfare requisiti applicativi di severità da alta fino ad estrema. Il capostipite dei polimeri fluorurati è il politetrafluoroetilene (PTFE), la cui scoperta risale al 6 aprile 1938, fu una scoperta del tutto casuale, si stavano compiendo esperimenti sui refrigeranti fluorurati. Le caratteristiche del nuovo polimero dimostrarono che si era in presenza di un materiale con proprietà alquanto singolari: non veniva praticamente aggredito da alcun reagente chimico, la sua superficie era talmente scivolosa che nessun materiale era in grado di aderirvi, era assolutamente idrofobo. Non degradava se esposto alla luce e possedeva un punto di fusione assai elevato; contrariamente alle resine termoplastiche note, inoltre, il polimero non fluiva con temperatura superiori al punto di fusione. Si intuì subito che il nuovo materiale poteva avere considerevoli possibilità applicative; in breve tempo si capì che poteva essere trasformato nella forma desiderata mediante una tecnologia concettualmente simile a quella della lavorazione delle polveri metallurgiche: ottenendo cioè dei blocchi per sinterizzazione che potevano poi essere lavorati all'utensile. **Nacque così il Teflon (marchio registrato DuPont)**, commercializzato a partire dagli anni '40 e ancora oggi uno dei polimeri di maggior successo applicativo. **Caratteristiche da primato** I PTFE sono di fatto materiali "high tech" ad altissime prestazioni. Le principali caratteristiche dei fluoropolimeri possono essere così riassunte:

- **Bassa adesione:** l'energia superficiale è molto bassa, quindi offrono eccellenti prestazioni contro il bagnamento e l'adesione di sostanze estranee.
- **Resistenza ambientale:** sono trasparenti ai raggi UV, estremamente resistenti all'ossidazione e mantengono le loro proprietà anche a temperature molto basse; i fluoropolimeri, inoltre, sono resistenti all'attacco dei microorganismi e **assolutamente non biodegradabili**.
- **Assenza di contaminanti:** sono intrinsecamente puri e, quindi, non danno luogo a inquinamento chimico.
- **Resistenza alla corrosione:** resistono agli aggressivi chimici in un ampio intervallo di temperatura.
- **Resistenza al calore:** tra i polimeri fluorurati vi sono tipi che offrono una temperatura di servizio in continuo di **260°C**, con punte più elevate per brevi periodi.

PROPRIETÀ:

Proprietà termiche

Il PTFE ha un basso coefficiente di trasmissione termica pertanto considerato isolante termico, non è infiammabile ed è stabile per tempi indeterminatamente lunghi fino a 260°C.

Proprietà chimiche

Il PTFE è inerte nei confronti di praticamente tutti i reagenti chimici noti. Esso viene attaccato solo dai metalli alcalini allo stato elementare, dal clorotrifluoruro e dal fluoro elementare ad alta temperatura e pressione. Il PTFE è insolubile in qualsiasi solvente a temperature fino a 300°C. Solo a temperature prossime al punto di fusione cristallino alcuni olii altamente fluorurati possono rigonfiarlo e scioglierlo.

Proprietà meccaniche

Le proprietà meccaniche del PTFE sono l'antiadesività ed il basso coefficiente d'attrito, in particolare con carichi abbastanza elevati. L'allungamento a rottura è superiore al 100%. Il ritiro in seguito alla lavorazione è elevato.

Controllo dimensionale

Per il controllo dimensionale dei manufatti in PTFE occorre impiegare idonee tecniche, suggerite dalla natura del prodotto. L'esistenza del punto di transizione intorno a 20°C rende necessaria l'adozione di particolari precauzioni qualora si richiedano tolleranze molto ristrette; in questi casi sarà opportuno fissare delle procedure standard di controllo.

Proprietà elettriche

Il PTFE possiede ottime qualità dielettriche in un ampio campo di temperature e di frequenze. Essendo l'assorbimento d'acqua praticamente nullo, le caratteristiche si mantengono invariate anche dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici. La rigidità dielettrica non è praticamente influenzata dalla temperatura di esercizio.

PTFE CARICATI:

Le proprietà del PTFE possono essere ulteriormente migliorate con aggiunta di specifici e speciali aditivi. Si ricorre in tali casi ai tipi cosiddetti "caricati" in cui le caratteristiche sopra citate del PTFE vengono modificate mediante l'introduzione nel polimero di opportune polveri additive: tra queste citeremo fibre di **vetro, carbone, grafite, bisolfuro di molibdeno, bronzo, polvere di ceramica** ed anche miscele di due o più delle predette cariche.

Queste cariche aggiuntive possono:

- aumentare la resistenza alla compressione
- aumentare la resistenza all'usura
- ridurre il coefficiente di dilatazione termica
- variare la resistività di volume e la resistenza superficiale
- aumentare la durezza.



CAMPI DI UTILIZZO:

Settore meccanico per la produzione di guarnizioni soggette a sollecitazioni statiche e dinamiche, pistoni e altre parti di macchine, rivestimenti e incamiciature ed ingranaggi ottenuti da semilavorati quali tubi, barre forate, tondi pieni e lastre.

PROPRIETA' / PROPERTIES	Metodo Test method	Unità di misura Unit of measure	Valori Value
Peso specifico / Specific weight	DIN 53479	g/cm³	2,13 - 2,18
Assorbimento acqua / Water absorption	DIN 53472	%	< 0,01
Compatibilità alimentare (Italia) / Food contact	D.M.	-	SI
Compatibilità alimentare (Germania) / Food contact	BfR	-	SI
Compatibilità alimentare (USA) / Food contact	FDA	-	SI
Proprietà elettriche / Electrical properties			
Resistività specifica di volume / Volume resistivity	DIN 60093	Ω*cm	10 ¹⁸
Resistività specifica di superficie / Surface resistivity	DIN 60093	Ω*cm	10 ¹⁵
Costante dielettrica / Dielectric costant	DIN 60250	-	2,1
Fattore di dissipazione / Power factor	DIN 60250	-	> 0,0002
Rigidità dielettrica / Dielectric strenght	DIN 60243	kV/mm	55
Proprietà meccaniche / Mechanical Proerties			
Carico di rottura a trazione / Tensile strength	DIN 53479	kg/cm²	200÷380
Allungamento a rottura / Elongation at break	DIN 53479	%	250÷450
Modulo di elasticità / Modulus of elasticity	DIN 53457	kg/cm²	7500
Resistenza a torsione / Torsional strenght	DIN 53447	kg/cm²	1600
Modulo di elsticità 23°C / Flexural modulus at 23°C	ASTM-D 747	MPa	350÷630
Resistenza all'urto Izod con intaglio / Impact resistenze	DIN 53447	23	niente rottura / no break
		-56	16 kg/cm2
		77	33 kg/cm2
Durezza Shore D / Shore D hardness	DIN 53505	-	55÷60
Resistenza alla compressione / Compressive strenght	DIN 53455	kg/cm²	70
Resistenza all'arco / Resistance to arcing	ASTM-D 495	sec.	niente traccia dopo 700 sec. no trace after 700 sec.
Coefficente di attrito su acciaio / coefficient on steel	Friction -	-	0,04
Proprietà termiche			
Temperatura di esercizio in aria (per brevi periodi) / Service Temp. for short periods	-	°C	280
Temperatura di esercizio in aria (in continuo) / Service Temp.in continue	-	°C	260
Temperatura minima di esercizio in aria / Minimum temperature of service	-	°C	-200
Coefficiente di dilatazione termica lineare / thermal expansion coefficient	ASTM-D 696	23÷60 °C	10•10 ⁻⁵
		100÷200 °C	21•10 ⁻⁵
Infiammabilità / Flame retardancy	ASTM-D 635	cm/min.	no/nothing
Conducibilità termica / Thermal conductivity	DIN 52612	kCat/m.h.°C	0,2 - 0,4
Temperatura di fusione / Temperature of fusion	-	°C	327

LASTRE ESTRUSE EXTRUDED SHEETS		Naturale - Natural Colore - Color			
Spessore Thickness mm	Tolleranza Tolerance mm	Peso appross. Weight appr. kg/lastra kg/sheet	Peso appross. Weight appr. kg/lastra kg/sheet	Peso appross. Weight appr. kg/lastra kg/sheet	Peso appross. Weight appr. kg/lastra kg/sheet
		Dim. 600x600	Dim. 1.000x1.000	Dim. 1.200x1.200	Dim. 1.500x1.500
1	+0,10 -0	0,86	2,36	3,30	5,21
1,5	+0,20 -0	1,30	3,69	4,95	8,06
2	+0,30 -0	1,64	4,70	6,75	10,11
2,5	+0,30 -0	2,10	5,75	8,25	13,20
3	+0,30 -0	2,50	7,05	9,90	15,19
4	+0,35 -0	3,48	9,60	13,50	22,10
4,5	+1,00 -0	3,83	10,75	15,35	24,16
5	+1,00 -0	4,09	11,90	16,65	26,95
6	+1,20 -0	4,93	15,60	19,75	33,00
8	+0,2/+0,9	6,60	20,62	26,92	46,55
10	+0,3/+1,5	7,66	24,95	33,14	54,10
12	+0,3/+1,5	9,81	30,00	39,55	62,30
15	+0,3/+1,5	12,52	35,60	50,05	81,64
20	+0,3/+1,5	17,05	48,62	66,60	109,40
25	+0,3/+1,5	20,09	61,52	83,00	136,40
30	+0,3/+2,5	25,20	75,54	100,85	160,45
35	+0,5/+2,5	30,55	90,75	117,50	
40	+0,5/+2,5	35,42	96,05	133,10	
45	+0,5/+2,5	39,26	107,75	149,70	
50	+0,5/+3,5	43,85	119,40	166,10	
60	+0,5/+3,5	52,06	137,60	201,70	
70	+0,5/+3,5	62,02	171,80	248,60	
80	+0,5/+3,5	68,00	200,40	278,10	
90	+0,5/+3,5	76,42		317,50	
100	+0,5/+3,5	86,52		355,60	
110	+0,5/+5,5	95,96			
120	+0,5/+5,5	102,55			
130	+0,5/+5,5	113,39			
140	+0,5/+5,5	122,20			
150	+0,5/+5,5	130,90			
I pesi riportati sono indicativi e non di riferimento. Contattateci per dimensioni speciali non in elenco The weights listed they are indicative and not of reference. Please contact us for special dimension not listed					

TONDI PIENI ESTRUSI RODS (extruded qualities)			PTFE Naturale - Natural Colorato - Color
	Tolleranza	Max. Lunghezza	Peso approssim.
Dia	Tolerance	Max Lenght	Weight appr.
mm	mm	mm	kg/m
4	+0,3 -0	3000	0,03
5	+0,3 -0	3000	0,05
6	+ ,04 -0	3000	0,07
7	+ ,04 -0	3000	0,09
8	+ ,04 -0	3000	0,12
9	+ ,04 -0	3000	0,15
10	+ ,04 -0	3000	0,18
11	+0,8 -0	3000	0,23
12	+0,8 -0	3000	0,26
13	+0,8 -0	3000	0,32
14	+0,8 -0	3000	0,36
15	+0,8 -0	3000	0,41
16	+0,8 -0	3000	0,46
17	+0,8 -0	3000	0,52
18	+0,8 -0	3000	0,60
19	+0,8 -0	3000	0,65
20	+0,8 -0	3000	0,72
22	+1,2 -0	3000	0,89
25	+1,2 -0	3000	1,12
28	+1,2 -0	3000	1,41
30	+1,2 -0	3000	1,62
32	+1,6 -0	3000	1,87
35	+1,6 -0	3000	2,20
38	+1,6 -0	3000	2,61
40	+1,6 -0	3000	2,90
42	+2,0 -0	3000	3,08
45	+2,0 -0	3000	3,64
50	+2,0 -0	3000	4,47
55	+2,4 -0	3000	5,40
60	+2,4 -0	3000	6,38
65	+2,8 -0	3000	7,48
70	+2,8 -0	3000	8,70
75	+3,2 -0	3000	10,12
80	+3,2 -0	3000	11,48
85	+3,6 -0	3000	13,20
90	+3,6 -0	3000	14,51
100	+4,0 -0	3000	18,30
110	+5,0 -0	3000	21,78
120	+5,0 -0	3000	25,55
130	+5,0 -0	1000	30,97
140	+5,0 -0	1000	36,06
150	+5,0 -0	1000	41,12
160	+6,0 -0	1000	46,65

Disponibilità — Availability

Tondi : Ø 4 - 160 mm

Lastre: Spessore 1 - 150 mm

Tubi: O.D. 9 - 500 mm

Rods: Ø 4 - 1 60 mm -

Sheets/Plates: Thicknesses 1 - 150 mm

Tubes: O.D. 9 - 500 mm



C.M.P. S.r.l

Via Sciuulia, 27

84010 - San Valentino Torio (SA)

Tel: +39 081 939385

Tel: +39 081 939024

E-mail: info@cmp-plastica.it